

Oślona termometryczna z przyłączem gwintowym(wieloczęściowa)

Wersja wg DIN 43772 forma 5, 8

Model TW45

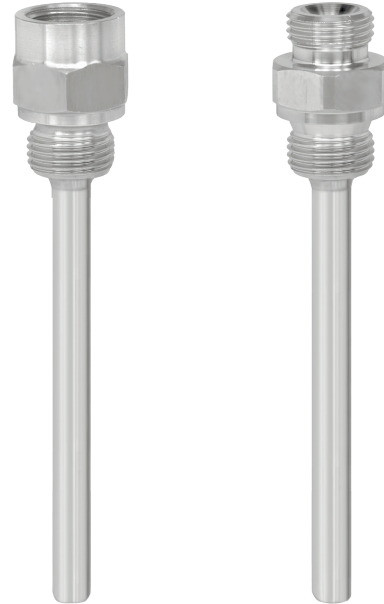
Karta katalogowa WIKA TW 95.45

Zastosowanie

- Przemysł chemiczny, inżynieria procesowa, budowa aparatury
- Przy niskich i średnich obciążeniach procesowych

Specjalne właściwości

- Wersja wg DIN 43772
- Model TW45-F: Forma 5
- Model TW45-G: Forma 8



Rys. lewy: Model TW45-F
Rys. prawy: Model TW45-G

Opis

Oślona termometryczna jest ważnym elementem każdego punktu pomiarowego temperatury. Stosowana jest do oddzielania procesu od otoczenia, a tym samym ochrony środowiska i użytkowników przed wpływem agresywnych mediów. Chroni również czujnik temperatury przed wysokim ciśnieniem oraz natężeniem przepływu. Zastosowanie osłony termometrycznej pozwala na wymianę termometru bez konieczności zatrzymywania procesu.

Ze względu na szeroki zakres zastosowania dostępne są różne warianty osłon termometrycznych. Rodzaj przyłącza procesowego oraz podstawowe metody wytwarzania są ważnymi kryteriami wyboru osłony termometrycznej. Możemy dokonać wyboru, między osłoną do wspawania a osłoną z przyłączem gwintowym lub kołnierзовym.

Ponadto można wyróżnić osłony jednoczęściowe i wieloczęściowe. Wieloczęściowe są zbudowane z rury, która jest zamknięta na stałe przez spawaną końcówkę. Jednoczęściowe drażone wykonane są z pręta.

Wieloczęściowe¹⁾ osłony termometryczne z przyłączem gwintowym, model TW45 przeznaczone są do pracy z termometrami mechanicznymi i elektrycznymi firmy WIKA.

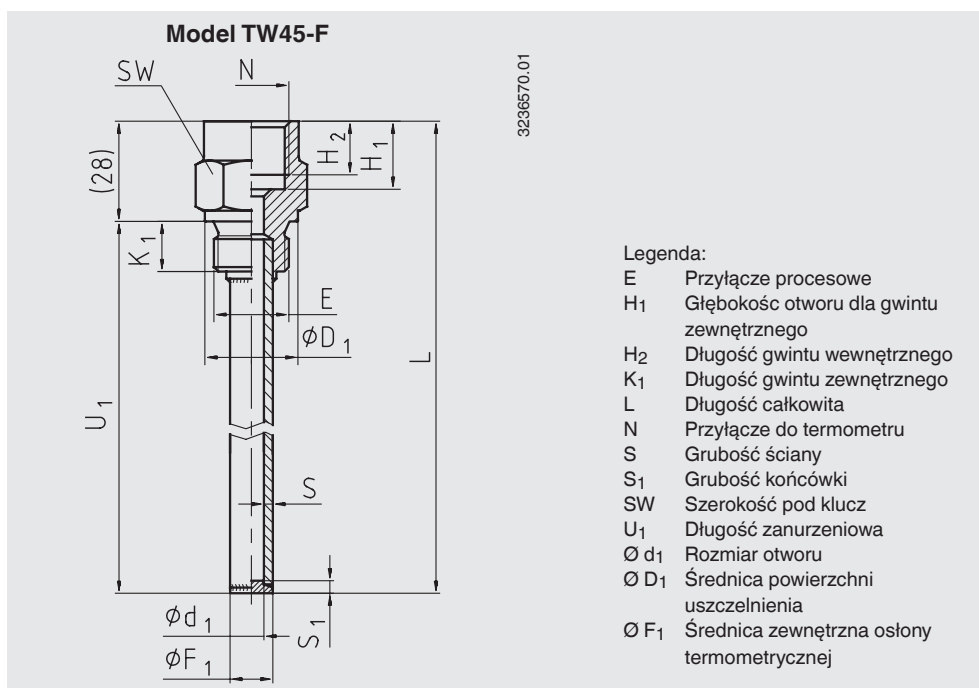
Dzięki wykonaniu wg DIN 43772, osłony te do niskich i średnich obciążeń procesowych, nadają się do stosowania w przemyśle chemicznym, technologii procesowej i produkcji sprzętu.

¹⁾ W przypadku krótkiej długości zanurzeniowej (stop miedzi) opcjonalnie dostępna wersja jednoczęściowa.

Specyfikacje

Osłona termometryczna gwintowana (wieloczęściowa), model TW45	
Wersje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wg DIN 43772 ■ Podobny do DIN 43772, ale z szybką odpowiedzią
Materiały osłony termometrycznej	<ul style="list-style-type: none"> ■ Stal nierdzewna 1.4571 ■ Stop miedzi
Przyłącze procesowe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gwint zewnętrzny G ½ B ■ Gwint zewnętrzny G ¾ B
Przyłącze do termometru	
Model TW45-F	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gwint wewnętrzny G ½ ■ Gwint wewnętrzny G ¾
Model TW45-G	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gwint zewnętrzny G ½ B ■ Gwint zewnętrzny G ¾ B
Rozmiar otworu	
Wersja wg DIN 43772	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 7 mm [0.28 cala] ■ Ø 9 mm [0.35 cala] ■ Ø 11 mm [0.43 cala]
Modele podobne do DIN 43772, ale z szybką odpowiedzią	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 6.2 mm [0.24 cala] ■ Ø 8.2 mm [0.32 cala] ■ Ø 8.5 mm [0.34 cala] ■ Ø 10.2 mm [0.4 cala]
Długość zanurzeniowa U	
Model TW45-F	<ul style="list-style-type: none"> ■ 82 mm [3.23 cala] ■ 142 mm [5.59 cala] ■ 182 mm [7.17 cala] ■ 232 mm [9.13 cala] ■ 382 mm [15.04 cala]
Model TW45-G	<ul style="list-style-type: none"> ■ 73 mm [2.87 cala] ■ 110 mm [4.33 cala] ■ 170 mm [6.69 cala] ■ 260 mm [10.24 cala] ■ 410 mm [16.14 cala]
Długość całkowita L	Długość zanurzeniowa U ₁ + 28 mm [1.1 cala]
Max. temperatura i ciśnienie procesowe	160 °C [320 °F] ze stopu miedzi jako materiał osłony (6 bar [87 psi] stat.)
	Zależnie od: <ul style="list-style-type: none"> ■ Schematu obciążenia DIN 43772 ■ Konstrukcji osłony <ul style="list-style-type: none"> - Wymiary - Materiały ■ Warunki procesowe <ul style="list-style-type: none"> - Wskaźnik przepływu - Gęstość medium
Kalkulacja częstotliwości wzbudzenia	Dla krytycznych aplikacji, zalecana jest zgodnie z Dittrich/Klotter jako usługa inżynierska WIKA Więcej informacji, patrz Informacja techniczna IN 00.15 "Kalkulacja częstotliwości wzbudzania".

Wymiary w mm [cale]



Materiał	Wymiary w mm [cale]											Waga w kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 mm [3.22 cala]	U ₁ = 382 mm [15.04 cala]
Stal nierdzewna 1.4571	G ½ B	G ½	7 [0.28]	26 [1.02]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	2.5 [0.1]	3.5 [0.15]	27 [1.06]	0.15 [0.33]	0.33 [0.73]
	G ½ B	G ½	9 [0.35]	26 [1.02]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	27 [1.06]	0.15 [0.33]	0.36 [0.79]
	G ½ B	G ½	11 [0.43]	26 [1.02]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	1.5 [0.06]	2.5 [0.1]	27 [1.06]	0.12 [0.26]	0.28 [0.62]
	G ½ B	G ½	6.2 [0.24]	26 [1.02]	8 [0.32]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.12 [0.26]	0.18 [0.4]
	G ½ B	G ½	8.2 [0.32]	26 [1.02]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.12 [0.26]	0.18 [0.4]
	G ½ B	G ½	10.2 [0.40]	26 [1.02]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.12 [0.26]	0.19 [0.42]
	G ¾ B	G ½	7 [0.28]	32 [1.26]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.24 [0.53]	0.42 [0.93]
	G ¾ B	G ½	9 [0.35]	32 [1.26]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.24 [0.53]	0.45 [0.99]
	G ¾ B	G ½	11 [0.43]	32 [1.26]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	1.5 [0.06]	2.5 [0.1]	32 [1.26]	0.22 [0.49]	0.37 [0.82]
	G ¾ B	G ½	6.2 [0.24]	32 [1.26]	8 [0.32]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.21 [0.46]	0.27 [0.6]
	G ¾ B	G ½	8.2 [0.32]	32 [1.26]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.21 [0.46]	0.27 [0.6]
	G ¾ B	G ½	10.2 [0.40]	32 [1.26]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.21 [0.46]	0.28 [0.62]
	G ¾ B	G ¾	7 [0.28]	32 [1.26]	12 [0.47]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.20 [0.44]	0.38 [0.84]
	G ¾ B	G ¾	9 [0.35]	32 [1.26]	14 [0.55]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.20 [0.44]	0.41 [0.9]
	G ¾ B	G ¾	11 [0.43]	32 [1.26]	14 [0.55]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	1.5 [0.06]	2.5 [0.1]	32 [1.26]	0.18 [0.4]	0.33 [0.73]

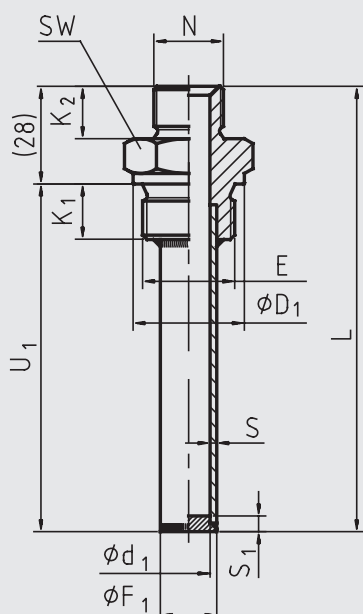
Materiał	Wymiary w mm [cale]											Waga w kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 82 mm [3.22 cala]	U ₁ = 382 mm [15.04 cala]
Stal nierdzewna 1.4571	G ¾ B	G ¾	6.2 [0.24]	32 [1.26]	8 [0.32]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	0.9 [0.035]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.17 [0.37]	0.23 [0.51]
	G ¾ B	G ¾	8.2 [0.32]	32 [1.26]	10 [0.39]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.17 [0.37]	0.23 [0.51]
	G ¾ B	G ¾	10.2 [0.40]	32 [1.26]	12 [0.47]	22 [0.87]	17 [0.67]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.17 [0.37]	0.24 [0.53]
Stop miedzi	G ½ B	G ½	8.5 [0.34]	26 [1.02]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.75 [0.03]	0.75 [0.03]	27 [1.06]	0.11 [0.24]	0.18 [0.4]
	G ¾ B	G ½	8.5 [0.34]	32 [1.26]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.75 [0.03]	0.75 [0.03]	32 [1.26]	0.23 [0.51]	0.29 [0.64]

Odpowiednie długości zanurzeniowe

Model termometru	Forma budowy złącza	Długość zanurzeniowa l ₁
Mechaniczne termometry tarczowe	S ¹⁾ , 4 lub 5	l ₁ = L - 10 mm [0.4 cala] lub l ₁ = U ₁ + 18 mm [0.7 cala]
	2	l ₁ = L - 30 mm [1.2 cala] lub l ₁ = U ₁ - 2 mm [0.1 cala]
Termometr szklany maszynowy	E	l ₁ = L - 10 mm [0.4 cala] lub l ₁ = U ₁ + 18 mm [0.7 cala]

1) Nie nadaje się do stosowania z osłoną wewnętrzną Ø 6.2 mm (rura 8 x 0.9 mm), Ø 8.2 mm (rura 10 x 0.9 mm) i 10.2 mm (rura 12 x 0.9 mm).

Model TW45-G



3236588.01

Legenda:

- E Przyłącze procesowe
- K₁ Długość gwintu zewnętrznego
- K₂ Długość gwintu zewnętrznego do termometru
- L Długość całkowita
- N Przyłącze do termometru
- S Grubość ściany
- S₁ Grubość końcówki
- SW Szerokość pod klucz
- U₁ Długość zanurzeniowa
- Ø d₁ Rozmiar otworu
- Ø D₁ Średnica powierzchni uszczelnienia
- Ø F₁ Średnica zewnętrzna osłony termometrycznej

Materiał	Wymiary w mm [cala]											Waga w kg [lbs]	
	E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₁	H ₁	H ₂	K ₁	S	S ₁	SW	U ₁ = 73 mm [2.87 cala]	U ₁ = 410 mm [16.14 cala]
Stal nierdzewna 1.4571	G ½ B	G ½	7 [0.28]	26 [1.02]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	2.5 [0.1]	3.5 [0.15]	27 [1.06]	0.14 [0.31]	0.34 [0.75]
	G ½ B	G ½	9 [0.35]	26 [1.02]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	27 [1.06]	0.14 [0.31]	0.37 [0.82]
	G ½ B	G ½	11 [0.43]	26 [1.02]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	1.5 [0.06]	2.5 [0.1]	27 [1.06]	0.12 [0.26]	0.30 [0.66]
	G ½ B	G ½	6.2 [0.24]	26 [1.02]	8 [0.32]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.13 [0.27]	0.20 [0.44]
	G ½ B	G ½	8.2 [0.32]	26 [1.02]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.13 [0.27]	0.20 [0.44]
	G ½ B	G ½	10.2 [0.40]	26 [1.02]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	14 [0.55]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	27 [1.06]	0.11 [0.24]	0.18 [0.4]
	G ¾ B	G ½	7 [0.28]	32 [1.26]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.22 [0.49]	0.43 [0.95]
	G ¾ B	G ½	9 [0.35]	32 [1.26]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	2.5 [0.1]	3.5 [0.14]	32 [1.26]	0.22 [0.49]	0.46 [1.01]
	G ¾ B	G ½	11 [0.43]	32 [1.26]	14 [0.55]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	1.5 [0.06]	2.5 [0.1]	32 [1.26]	0.20 [0.44]	0.39 [0.86]
	G ¾ B	G ½	6.2 [0.24]	32 [1.26]	8 [0.32]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.21 [0.46]	0.28 [0.62]
	G ¾ B	G ½	8.2 [0.32]	32 [1.26]	10 [0.39]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.21 [0.46]	0.28 [0.62]
	G ¾ B	G ½	10.2 [0.40]	32 [1.26]	12 [0.47]	19 [0.75]	15 [0.59]	16 [0.63]	0.9 [0.04]	1 [0.04]	32 [1.26]	0.20 [0.44]	0.27 [0.6]

Odpowiednie długości zanurzeniowe

Model termometru	Forma budowy złącza	Przyłącze procesowe do termometru	Długość zanurzeniowa l ₁
Mechaniczne termometry tarczowe	3	-	l ₁ = L - 12 mm [0.5 cala] lub l ₁ = U ₁ + 16 mm [0.6 cala]
Termometr szklany maszynowy	3	G ½	l ₁ = L - 12 mm [0.5 cala] lub l ₁ = U ₁ + 16 mm [0.6 cala]
		G ¾	l ₁ = L - 8 mm [0.3 cala] lub l ₁ = U ₁ + 20 mm [0.8 cala]

Certyfikaty (opcja)

- Certyfikat kontrolny 2.2
- Świadectwo sprawdzenia 3.1

Informacje wymagane do zamówienia

Model / Forma osłony/ Materiał osłony / Przyłącze procesowe / Złącze termometru / Długość zanurzeniowa U₁ / Średnica rury / Montaż z termometrem / Certyfikaty / Opcje

© 12/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, wszystkie prawa zastrzeżone.
Specyfikacje podane w niniejszym dokumencie przedstawiają stan konstrukcyjny w momencie publikacji.
Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia modyfikacji w specyfikacji i materiałach.



WIKAL Polska
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
ul. Łęgska 29/35, 87-000 Włocławek
Tel.: (+48) 54 23 01 100
Fax: (+48) 54 23 01 101
info@wikapolska.pl
www.wikapolska.pl